Trimite PA8080

Revêtement en poudre époxy-polyester de qualité aérospatiale - Métallique

Description	Un revêtement en poudre époxy polyester collé de qualité interne avec une finition métallique, conçu pour les applications aérospatiales.
Finition	Disponible dans une gamme de niveaux de brillance – veuillez consulter Trimite.
Caractéristiques	• Revêtement en poudre de qualité interne avec un excellent écoulement et un aspect décoratif. • Bonne stabilité de la couleur et de la brillance. • Bonne capacité de surcuisson. • Extrêmement robuste et résistant aux rayures. • Bonne résistance aux huiles, à la paraffine et aux alcools.
Conforme à	Les tests indicatifs sont conformes à la norme FAR 25.853. Il incombe à l'utilisateur final de garantir la pleine conformité à la réglementation.
Code produit	-**/PA8080/-** .
Gamme de couleurs	Gamme d'ombrage selon les exigences des clients'.
Épaisseur du film & Couverture	Gamme 60 - 80 µm dft. Taux de couverture typique: 8 – 12 m^2/kg.
Programme de cure	10 min @ 180°C (température du substrat). La durée cible pour l'ensemble du processus de durcissement doit être de 20 à 25 minutes (10 à 15 minutes pour passer de la température ambiante à la température de durcissement, puis 10 minutes à la température de durcissement).
Surface Préparation	• Un prétraitement à l'aide de SurTec 650 (Trimite réf. MP0206) ou de TrimaEtch SAP2 Etch Primer est recommandé.
Détails de la demande	Par équipement Corona conventionnel. L'utilisation d'une trémie fluidisante de 20 kg est fortement recommandée.
Réparations	Les réparations mineures peuvent être effectuées avec les aérosols de couleur assortie TrimaSol 1K (monocomposant) ou TrimaSol 2K (bicomposant). Une couche supplémentaire de laque en aérosol TrimaSol Clear peut s'avérer nécessaire pour obtenir la réflectivité, le niveau de brillance ou l'effet souhaités. Veuillez consulter le document de procédures de réparation pour Trimite PA8080 dans la couleur correspondante.
Durée de Conservation	Au moins 1 an à compter de la date d'expédition lorsqu'il est correctement stocké dans des contenants non ouverts.
Stockage	Le produit doit être conservé dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel, à une température ne dépassant pas 25°C, dans des récipients hermétiques. Éviter l'exposition directe au soleil pendant le stockage et l'utilisation.
Santé et Sécurité	Consultez la fiche de données de sécurité du produit et les conseils de sécurité figurant sur l'étiquette du produit avant utilisation.

Trimite PA8080

Revêtement en poudre époxy-polyester de qualité aérospatiale - Métallique

Performance du Produit

TEST	RÉSULTAT – Spécifications du Royaume-Uni	RÉSULTAT – Spécifications du ISO/ASTM
Adhérence des hachures croisées	BS3900 E6 - Classe '0'	ISO2409 – Passer Gt0
Résistance aux chocs	BS3900 E3 – Passer 20 lb.	ASTM D2794 – Passer 2.5 Nm
Flexibilité	BS3900 E11 - Passer 6 mm	ISO6860 – Passer 6 mm
Test de ventouses	BS3900 E4 - Passer 6 mm	ISO1520 – Passer 6 mm
Résistance aux rayures	BS3900 E2 – Passer 4 kg	n/a
Brouillard salin chaud	ASTM B117 – Passer 1000 h	ASTM B117 – Passer 1000 h
Résistance à l'humidité	BS3900 F2 – Passer 1000 h	ASTM 2247 – Passer 1000 h
Résistance chimique	Résistant à de nombreux acides, bases et huiles à température ambiante. Peut être affecté par les solvants chlorés.	

Des essais mécaniques et de corrosion ont été réalisés sur des panneaux d'essai en aluminium de 0,7 mm, prétraités au SurTec 650 (Trimite référence MP0206). Une épaisseur de poudre nominale de 60 µm a été utilisée.

Date d'émission Août 2026.

Les informations contenues dans cette notice sont données de bonne foi, mais sans garantie ni responsabilité, les conditions d'application et d'utilisation étant indépendantes de notre volonté. Les données sont exactes au meilleur de nos connaissances au moment de leur publication, mais peuvent être révisées à la lumière de nouvelles connaissances. L'utilisateur est invité à vérifier que les données sont à jour avant utilisation. L'utilisateur doit s'assurer de l'adéquation du produit à son usage et consulter la fiche de données de sécurité avant utilisation. Réservé à un usage industriel ou professionnel, sauf indication contraire.